

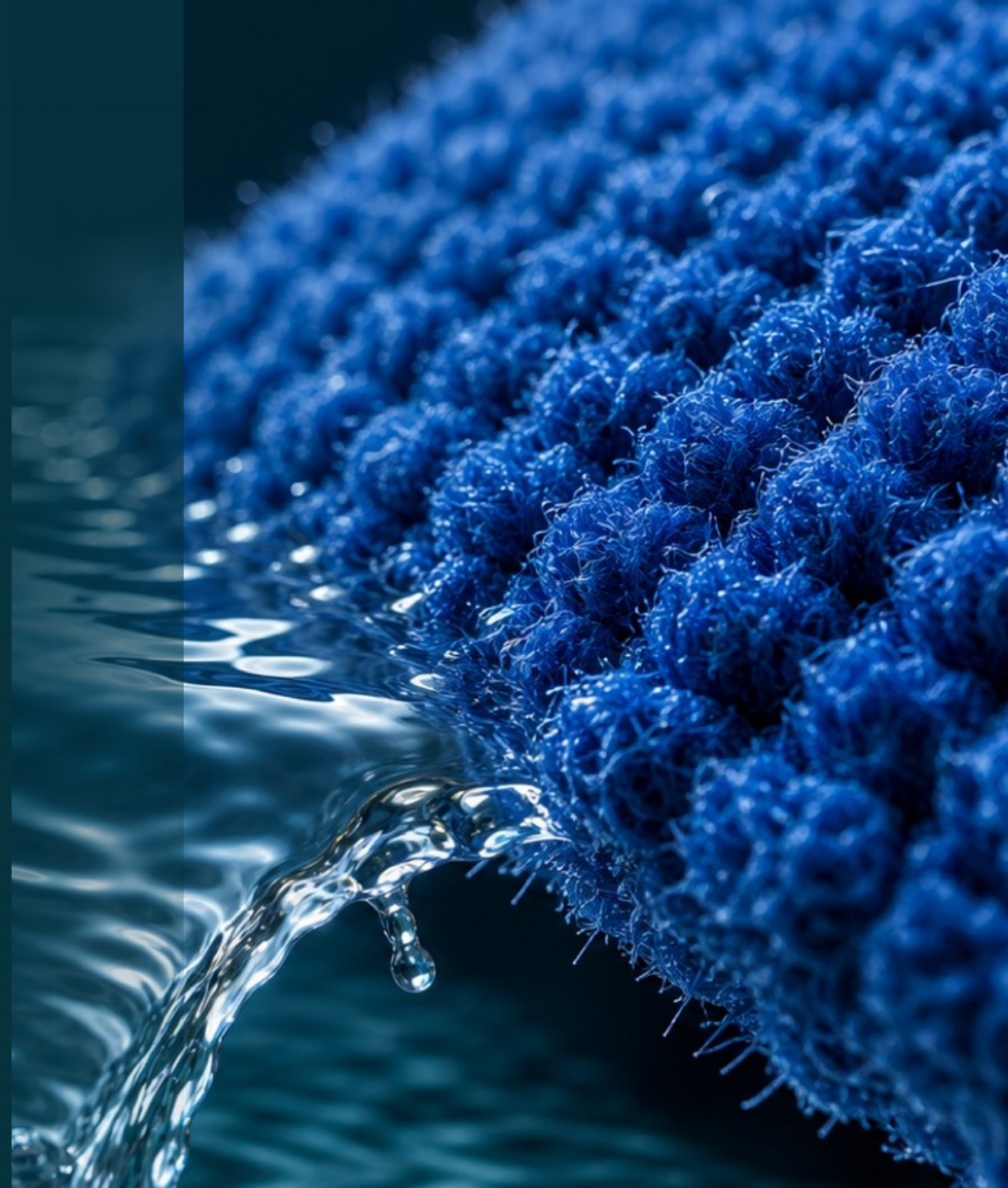


ВОРСОВЫЙ ФИЛЬТРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ

AQWA PILE CLOTH

Для дисковых и барабанных фильтров очистки воды

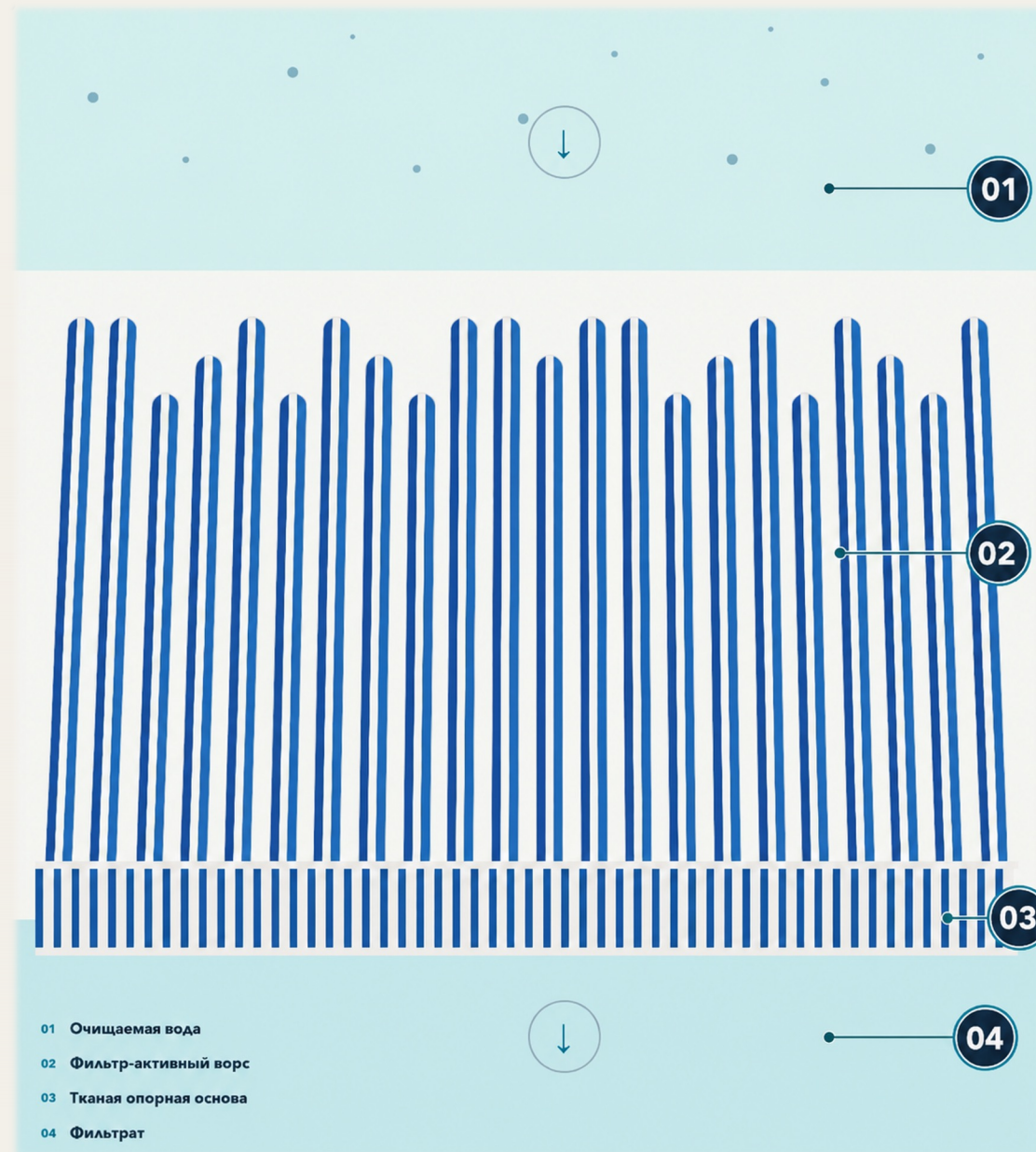
ИНЖЕНЕРНЫЙ ПОДБОР · ОЕМ-ПОСТАВКА · КВАЛИФИКАЦИЯ



Стабильность доочистки начинается с правильно заданного материала

Когда нагрузка по взвеси меняется, фильтрующая среда должна удерживать загрязнения в объёме ворса и восстанавливаться промывкой.

AQWA PILE CLOTH подбирается под воду, оборудование и рабочий режим — не по одному номинальному показателю.



Активный объём формируется ворсом, а стабильность — всей конструкцией полотна



01 Фильтрующий ворс

Удерживает частицы на поверхности и в глубине рабочего слоя.

02 Тканая основа

Сохраняет геометрию, открытую площадь и посадку на сегменте.

03 Восстановление

Обратный поток расправляет ворс и удаляет накопленные загрязнения.

Фильтрация идёт в объёме ворсового слоя

Очистка материала встроена в непрерывный цикл фильтрации

01

Поток снаружи внутри

Вода проходит через ворс и тканую основу.

02

→ Накопление нагрузки

Сопротивление растёт по мере удержания частиц.

03

→ Локальная промывка

Автоматика запускает обратный поток на нужной зоне.

04

→ Удаление загрязнений

Ворс раскрывается, а осадок отводится из системы.

Основной процесс фильтрации не останавливается на время локальной промывки



ПОДБОР МАТЕРИАЛА

Не одна «микронность»

Рабочий результат задаёт совокупность параметров

01 Полимер
полиэстер или полиамид

02 Ворсовый слой
высота и плотность

03 Волокно
диаметр и структура

04 Основа
геометрия и открытая площадь

05 Изготовление
стабильность партии

06 Квалификация
образец и пилотный тест

Итог зависит также от гидравлики и состава удерживаемой взвеси.

Три диапазона волокна — один принцип инженерного подбора

СТАНДАРТ

≥ 10 мкм

Базовый ориентир для устойчивой работы на типовых задачах.

МИКРО

5–10 мкм

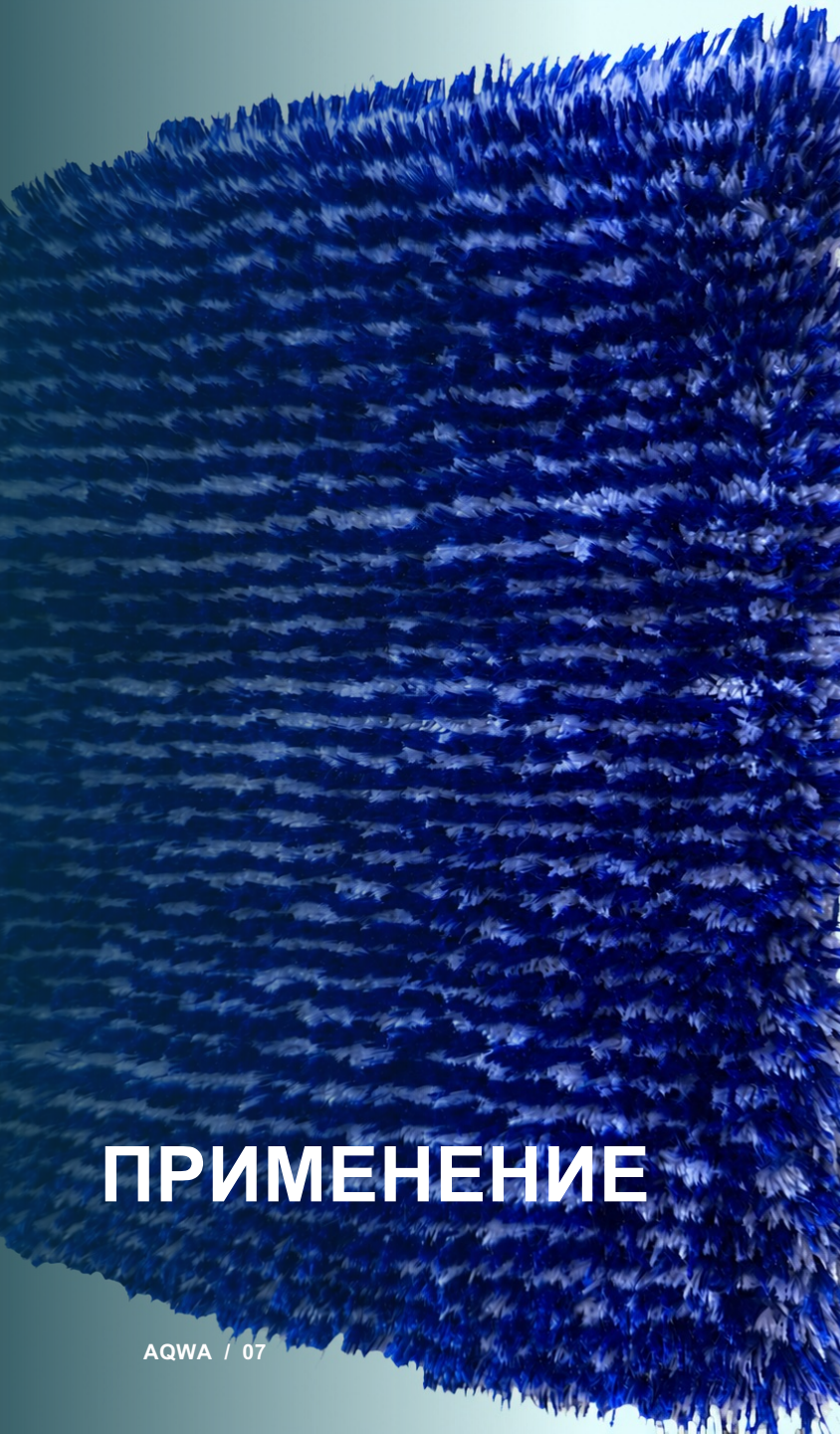
Тонкое волокно для повышенных требований к удержанию взвеси.

УЛЬТРА

< 5 мкм

Специальный диапазон, требующий подтверждения на исходной воде.

Важно: диаметр волокна не равен номинальному размеру пор и сам по себе не определяет качество фильтрата.



Одна платформа — разные ступени водоочистки

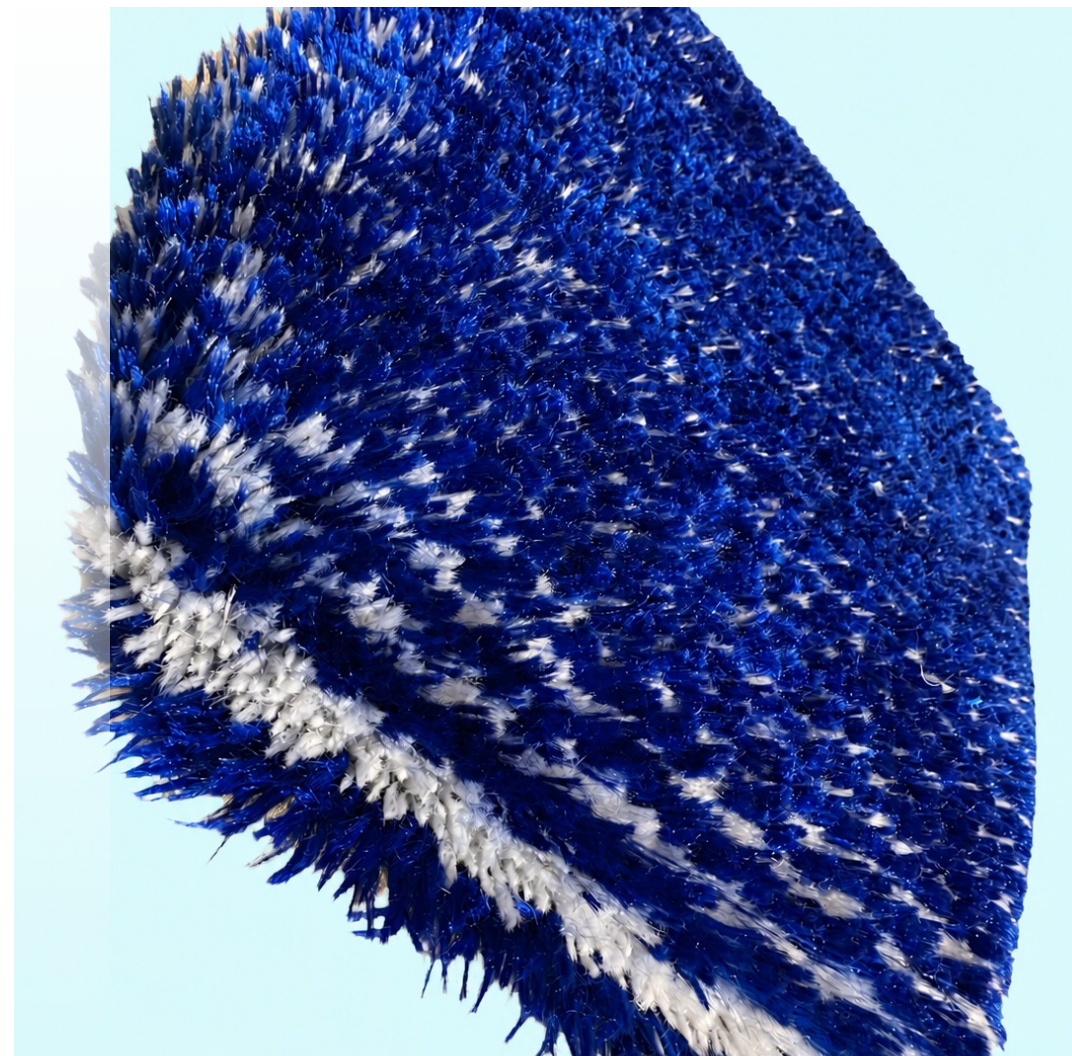
- 01 Третичная доочистка сточных вод
- 02 Удаление фосфора после реагентного осаждения
- 03 Подготовка питьевой и поверхностной воды
- 04 Повторное использование очищенной воды
- 05 Промышленные и ливневые стоки
- 06 Удержание порошкового активированного угля

ПРИМЕНЕНИЕ

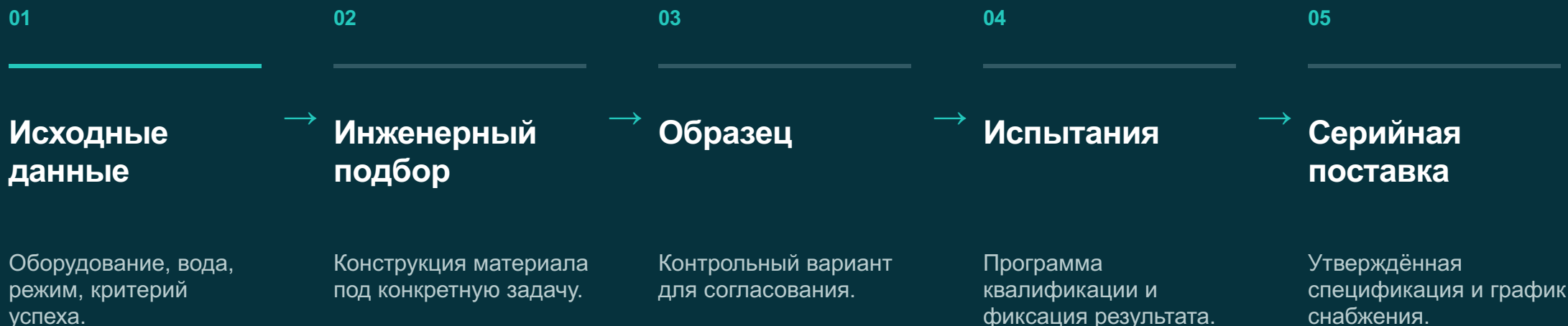
Замена полотна не требует замены самого фильтра

AQWA PILE CLOTH подбирается для дисковых и барабанных систем по геометрии сегмента, способу крепления и режиму промывки.

- 01 **ДИСКОВЫЕ ФИЛЬТРЫ** сегментная геометрия
- 02 **БАРАБАНЫЕ ФИЛЬТРЫ** посадка и натяжение
- 03 **РЕТРОФИТ** по образцу, чертежу или замерам



Пять шагов превращают образец в управляемую спецификацию



Показатели подтверждаются после подбора артикула и пилотного испытания.

На выходе — не просто рулон материала, а полный комплект для принятия решения

01	Карта подбора	Зафиксированные исходные данные и выбранная конструкция.
02	Контрольный образец	Материал для согласования геометрии и качества.
03	Программа испытаний	Параметры наблюдения и критерии успешности.
04	Спецификация поставки	Артикул, партия, контроль и повторяемость.



OEM

серийная поставка по
утверждённой
спецификации

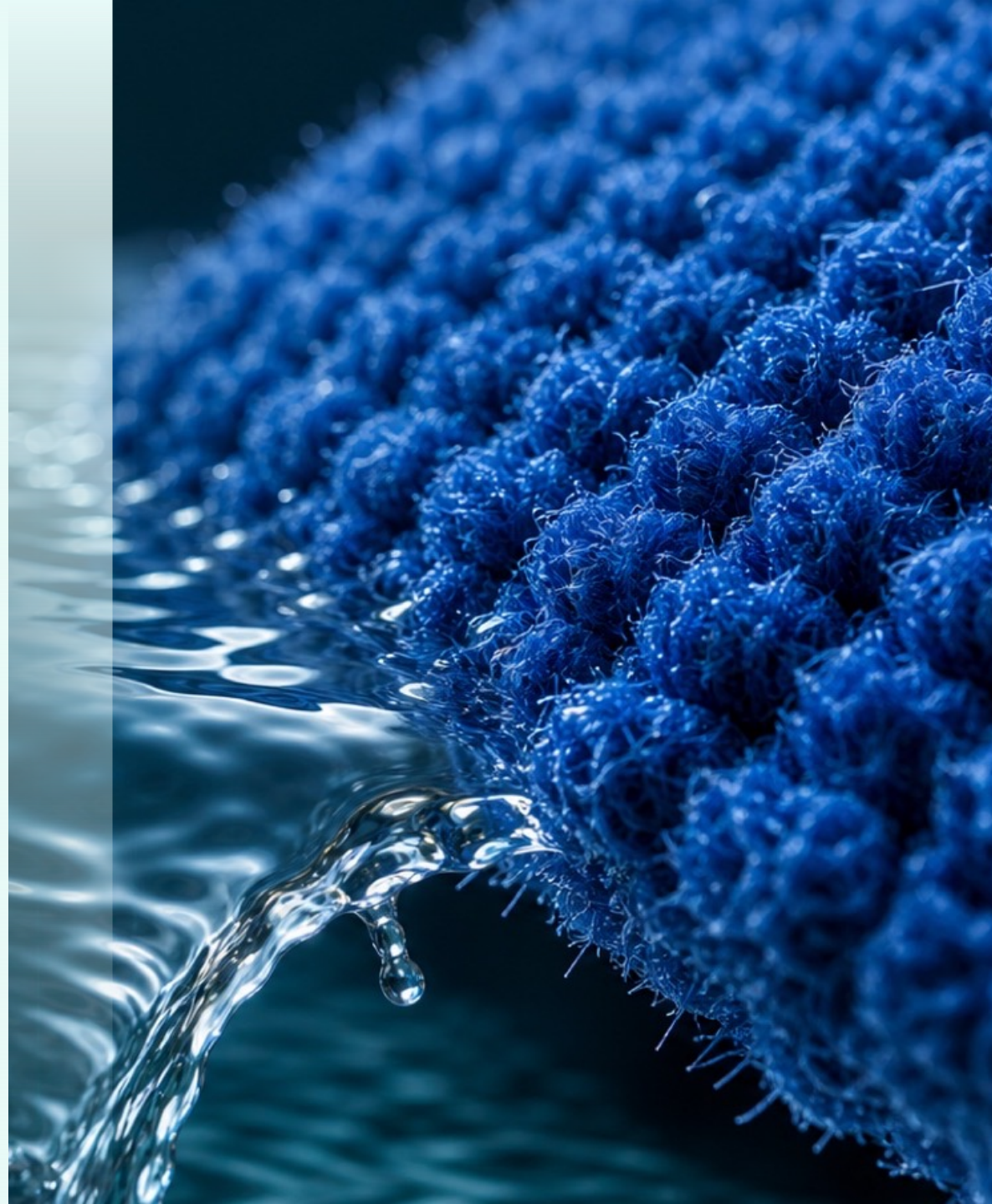
Начнём с одного образца

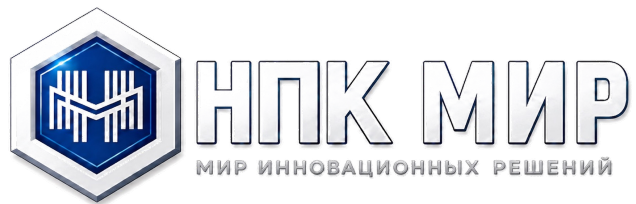
Пришлите фото фильтра, модель оборудования и параметры воды. Подготовим перечень исходных данных, вариант материала и план квалификации.

sales@aqwa.online

aqwa.online

+7 (343) 932-97-17





КОНТАКТЫ И РЕКВИЗИТЫ

ООО «НПК МИР»

Общество с ограниченной ответственностью
«НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ
МИР ИННОВАЦИОННЫХ РЕШЕНИЙ»

620144, Свердловская область, г. Екатеринбург,
ул. Циолковского, д. 29, офис 2

ИНН 6679134439 · КПП 667901001
ОГРН 1206600035762

Р/с 40702810202500067036
ООО «Банк Точка», г. Москва
БИК 044525104 · к/с 30101810745374525104

ОБЩИЕ КОНТАКТЫ

+7 (343) 932-97-17

info@npk-mir.ru

npk-mir.ru

sales@aqwa.online

aqwa.online

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО

Мировский Константин

+7 992 014 72 97

mks@aqwa.online